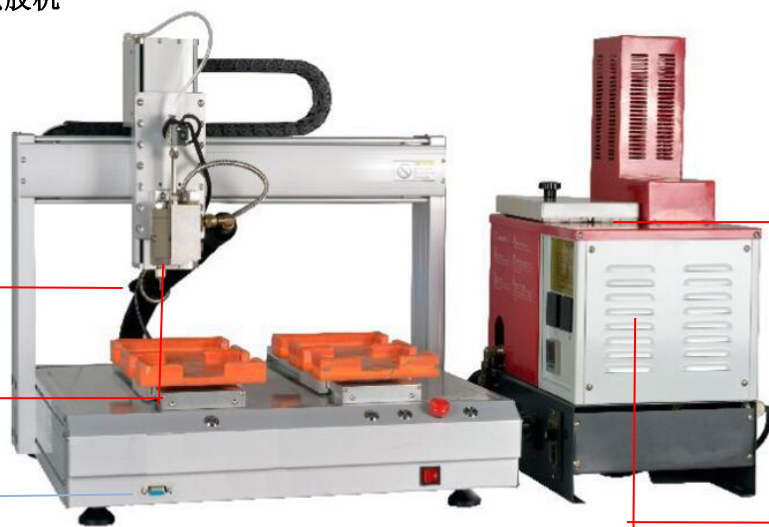


全自动大容量热熔点胶机配置介绍

DD-T53311DR

大容量热熔自动点胶机



性能特点:

- 1) 中文手持式液晶屏操作，内含 BASIC 解译器，编程方便，易学易懂，直接手柄示教，可以直接输入坐标点，也可示教坐标点位置，可再现位置坐标；采用多轴机械手及先进运动控制算法进行联动，具有画点，线，面，弧，圆，不规则曲线连续补间等功能。
- 2) 胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定。
- 3) 精密齿轮泵大容量稳定供胶 熔胶系统三段联锁加温，操作温度可达 300 度，节省加胶时间；使用于高强度和大叶出量的产品。出胶量稳定，断胶干净，不滴漏胶。
- 4) 具自动防固化功能，有效防止胶水固化堵塞针头。
- 5) 适用于颗粒及棒状等热熔胶。

用途: 通过加热使固体胶融化进行点胶作业，应用于彩盒、手机盒、包装盒、纸盒上热熔胶，LED 灯盘上热熔胶，PCB 电子零件固定及保护，LCD 玻璃机板封装粘接，五金零件涂布接著，手机，平板电脑，计算器外壳或按键点胶、扬声器点胶、电池盒点胶封装、汽车及零部件涂布、光学产品点胶、生命科技、航空电子、马达、通信设备、玩具，制衣，皮革，家电，办公设备的点胶封装粘接等。

主要配置

1. 四轴点胶双 Y 工作平台
2. 手持式示教编程器
3. 热熔供胶系统
(热熔炉-热熔加热器 + 热熔胶管 + 热熔胶阀)

热熔胶系统参数:

| | |
|------|---------------|
| 规格型号 | WT-651 |
| 熔胶速度 | 15kg/h |
| 操作温度 | MAX. 220 °C |
| 胶缸容量 | 5L (可选配定制) |
| 总功率 | 2000W |
| 使用粘度 | 500-20000CPS |
| 温控精度 | ±1°C |
| 外形尺寸 | 340*450*600mm |
| 重量 | 20KG |

四轴点胶平台主要技术参数

| | | |
|-------------|--------------------------|------------|
| 重量 | 48KG | |
| 电源 | 110/220V AC | |
| 机台功率 | 450W | |
| 加热温度范围 | 20℃ ~ 300℃ (工作模式选择) | |
| 机台轴数 | 4 轴 | |
| 可移动范围 | X 轴 | 500mm |
| | Y/Y1 轴 | 300mm |
| | Z 轴 | 100mm |
| 移动速度(最快) | X 轴 | 500 mm/sec |
| | Y 轴 | 500 mm/sec |
| | Z 轴 | 500 mm/sec |
| 重复精度 | X 轴 | ±0.02 mm |
| | Y 轴 | |
| | Z 轴 | |
| 示教文件容量 | 最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点 | |
| 机台尺寸 (约) MM | W760*L580*H620 | |

注：特殊尺寸的行程、炉容量、出胶头可以定制。

注：可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载运动